



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0272.011

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Krapf & Lex Nachf.
Verkehrstechnik GmbH & Co. KG
Neuer Gstettenweg 2
93426 Roding
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich D, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.05.2024 bis 21.05.2027

Düsseldorf, 14.05.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HASE


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0272.011

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 23 23	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 8 mm	FW, BW, Roboter BW FW
135	1.2, 8	t = 1.5 - 6 mm	FW, BW
141	1.2/8.1 23 23	t = 3 - 18 mm D = 25 - 50 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 15 mm D = 25 - 50 mm	FW FW, BW FW
21	22	t = 2 - 2.5 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Lüftungsgitter, Türen und Klappen, Ventilatoren

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Robert Schulz, Stufe B (IWS) geb. am: 29.12.1989

1. Vertreter: Dominik Kiesel, IWS geb. am: 28.12.1992

Weitere Vertreter: Harald Wittmann, IWS geb. am: 20.03.1963
Norbert Kiesel, Stufe C geb. am: 12.12.1961

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/272/15/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.